VALVES TUBELESS
DESCRIPTION

FORTY
SIXTY

Valves Tubeless usinées en aluminium

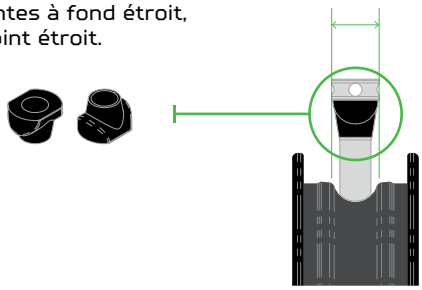
Fournies avec deux joints en caoutchouc différents permettant d'obtenir une parfaite étanchéité à l'air avec n'importe quel profil de jante.
Le passage d'air à 5 voies permet un débit d'air maximal tout en maintenant la compatibilité avec les tringles des pneus.
Disponibles en 40mm et 60mm de long.
Bouchon de valve standard et bouchon servant d'extracteur d'obus de valve presta .
Obus de valve presta démontables.
Disponibles dans les sept couleurs d'anodisation : smoke, bleu, orange, noir, violet, rouge, argent.
Poids : À partir de 12,8 g la paire.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

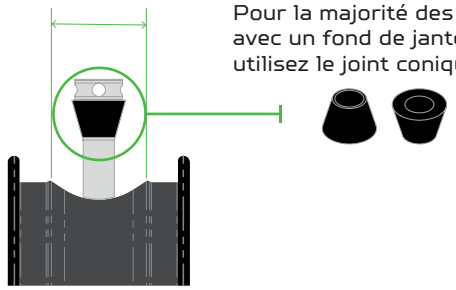
- Retirez le capuchon de la valve, l'écrou et le joint torique.
- Sélectionnez le joint en caoutchouc adapté au profil de votre jante. Le joint conique standard convient à la plupart des jantes, mais si vous utilisez une jante de route avec un fond de jante étroit, le joint étroit peut être plus approprié (voir illustration ci-dessous).
- Assurez-vous que votre fond de jante est correctement installé, puis faites passer la tige de la valve dans le trou de la valve de votre jante.
- Dans le cas d'un creux de jante étroit, alignez les méplats de la tige de la valve avec le creux de jante pour permettre à la tige de la valve de s'enfoncer plus profondément afin de comprimer le joint.
- Placez le joint torique sur la tige de la valve, puis vissez l'écrou en faisant attention à son sens de montage (logement du joint torique côté jante).
- Tout en poussant fermement la tige de la valve, serrez l'écrou à la main.
- À l'aide du bouchon de la valve avec démonte obus, dévissez et retirez l'obus de la valve.
- Remplissez avec le produit d'étanchéité de votre choix, puis remontez l'obus de la valve.
- Gonflez le pneu et assurez-vous qu'il est correctement placé dans le flanc de la jante.

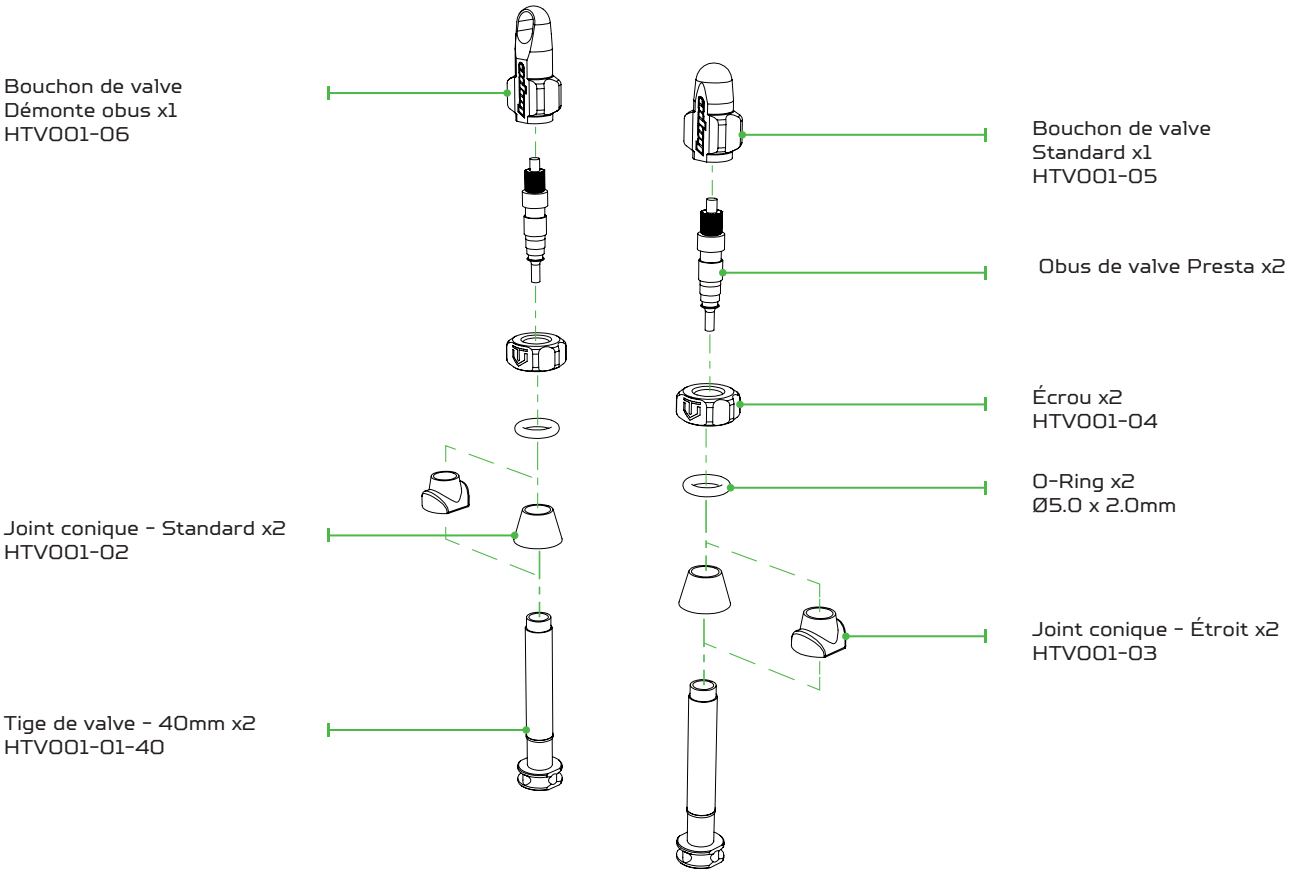
Vous êtes ensuite prêt à partir.

Pour les jantes à fond étroit, utiliser le joint étroit.



Pour la majorité des jantes, avec un fond de jante plus large, utilisez le joint conique standard,





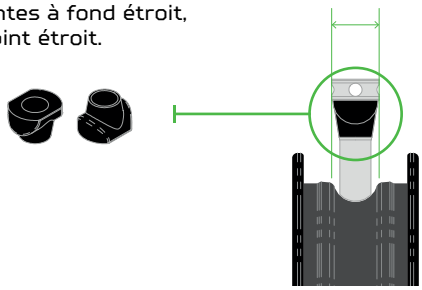
Les capuchons de valve et les écrous de rechange sont disponibles dans notre gamme complète de sept couleurs anodisées pour que vous puissiez les mélanger et les assortir.
Si vous vous posez la question... oui, ils sont conçus, testés et fabriqués dans notre usine de Barnoldswick.

INSTRUCTIONS DE MONTAGE

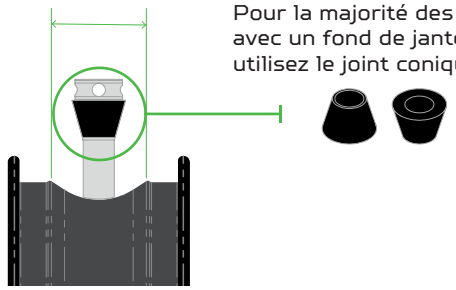
- Retirez le capuchon de la valve, l'écrou et le joint torique.
- Sélectionnez le joint en caoutchouc adapté au profil de votre jante. Le joint conique standard convient à la plupart des jantes, mais si vous utilisez une jante de route avec un fond de jante étroit, le joint étroit peut être plus approprié (voir illustration ci-dessous).
- Assurez-vous que votre fond de jante est correctement installé, puis faites passer la tige de la valve dans le trou de la valve de votre jante.
- Dans le cas d'un creux de jante étroit, alignez les méplats de la tige de la valve avec le creux de jante pour permettre à la tige de la valve de s'enfoncer plus profondément afin de comprimer le joint.
- Placez le joint torique sur la tige de la valve, puis vissez l'écrou en faisant attention à son sens de montage (logement du joint torique côté jante).
- Tout en poussant fermement la tige de la valve, serrez l'écrou à la main.
- À l'aide du bouchon de la valve avec démonte obus, dévissez et retirez l'obus de la valve.
- Remplissez avec le produit d'étanchéité de votre choix, puis remontez l'obus de la valve.
- Gonflez le pneu et assurez-vous qu'il est correctement placé dans le flanc de la jante.

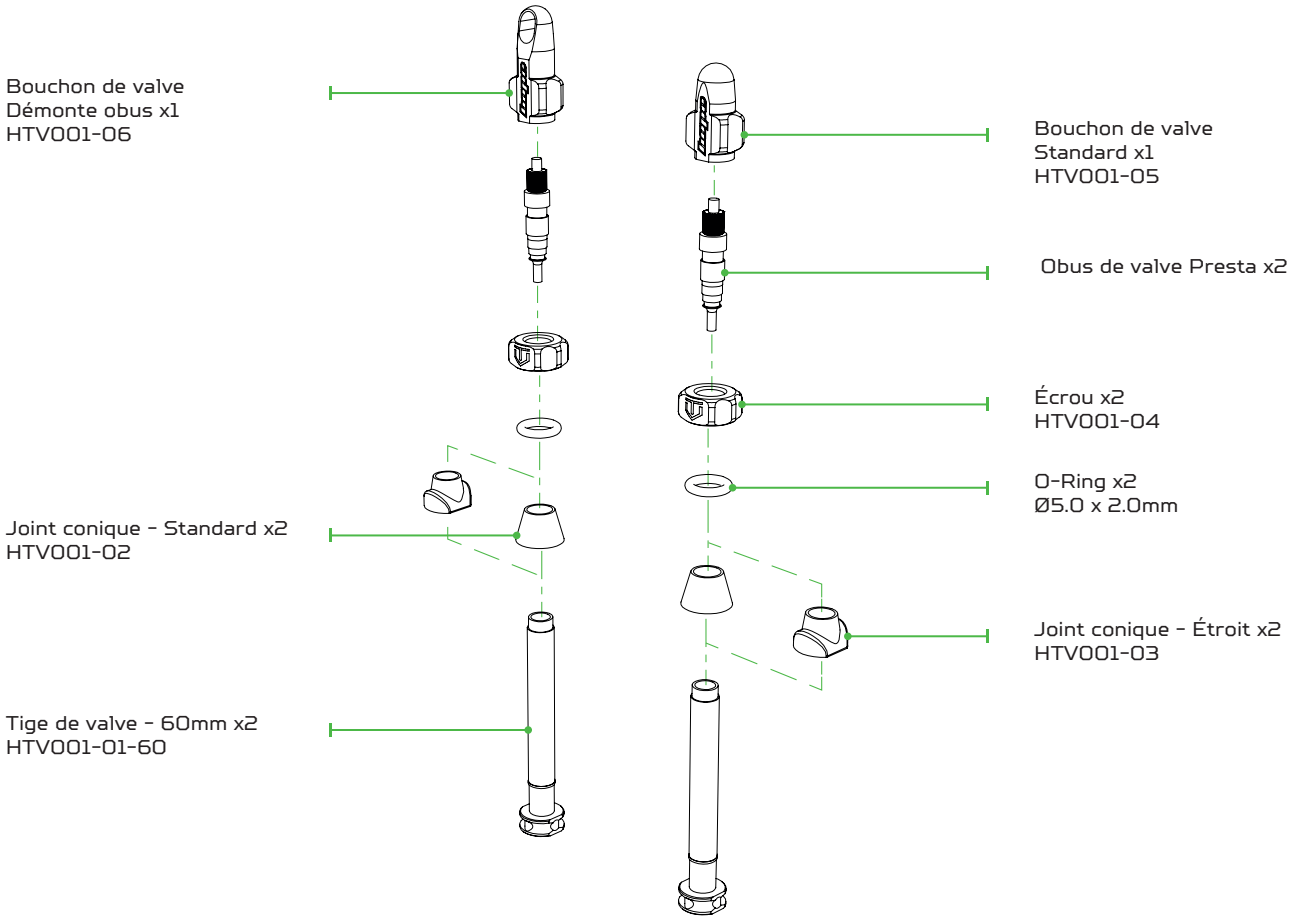
Vous êtes ensuite prêt à partir.

Pour les jantes à fond étroit, utiliser le joint étroit.



Pour la majorité des jantes, avec un fond de jante plus large, utilisez le joint conique standard,





Les capuchons de valve et les écrous de rechange sont disponibles dans notre gamme complète de sept couleurs anodisées pour que vous puissiez les mélanger et les assortir.
Si vous vous posez la question... oui, ils sont conçus, testés et fabriqués dans notre usine de Barnoldswick.