



20 ans après la première version icônique, voici la 3ème génération d'étrier 6 pistons

Maître-Cylindre TECH 4 EVO usiné dans un bloc d'aluminium 2014 T6 :

Nouveau piston, nouvelle tête flottante de piston, nouvelle came, 2ème bague de guidage.

Livré avec 2 paires de leviers permettant un contrôle précis et personnalisé de toute la puissance de freinage :

- HBSP456 Leviers STANDARD
- HBSP476 Leviers POWER

Pivot de levier de frein monté sur 2 roulements annulaires.

Molettes de réglage indépendantes de l'attaque et de la garde du levier.

Étrier V6Ti au **standard Radial**, usiné dans un bloc d'aluminium 2014 T6 :

6 pistons en Titane avec traitement en Nitrure de Titane :

- HBSP146 4 pistons d'étrier de 14mm de diamètre.
- HBSP483 2 pistons d'étrier de 16mm de diamètre.

Durite noire ou aviation de 5mm de diamètre et 2m de long.

Plaquettes fournies :

- HBSP376G Modèle Racing (vertes)
- HBSP376 Modèle Toutes Conditions (rouges)
- HBSP376E Modèle E-BIKE (violettes)

Édition Limitée NOIR/OR, numérotée à 1000 exemplaires.

Matchmakers disponibles :

- HBSP426 Sram
- HBSP441 Sram T-Type
- HBSP431 Shimano I-Spec II & EV

NOTE : FONCTIONNE UNIQUEMENT AU DOT 4.0 ou 5.1 / LEVIERS CONTROL INCOMPATIBLES

Bleed Port Screw
HBSP463

1 Nm

3x1 O'ring
OR3X1EPDM

Hinge Clamp
HBSP401

Clamp Bolt
M516AL

5 Nm

18mm Grooved Pin
HBSP387

Master Cylinder Spring
HBSP386

Spring Top Hat
HBSP412

Primary Seal
HBSP408

Master Cylinder Piston
HBSP457

Stop Plate
HBSP448

Dome Head Screw
M3 x 6

Secondary Guide Bush
HBSP458

Secondary Seal
HBSP430

Piston Guide Bush
HBSP407

Cam Bolt
HBSP459

Pivot Bolt
HBSP425

Dome Head Screw
M3 x 8

1 Nm

Master Cylinder Lid
HBSP424

Diaphragm
HBSP405

Straight Connector
HBSP163

8 Nm

M6 Sealing Washer
HBSP026

Master Cylinder Body
HBSP454

Pivot Bearing x2
S6842RS

Pivot Nut
HBSP428

Crescent Ring x2
HBSP233

Piston Eyelet
HBSP462

Cam
HBSP455

Adjuster Screw x2
HBSP219

Brass Plunger x2
HBSP319

Lever Spring
HBSP312

Lever Blade
HBSP456

Cam Nut
HBSP460

M6 Sealing Washer QTY: 2
HBSP26

90° Connector
HBSP162

Bleed Nipple O'ring
HBSP239

Rubber Cap
HBSP240

Bleed Nipple
HBSP238

Pad Pin QTY: 2
HBSP204

Large Piston QTY: 2
HBSP483

Large Piston Seal QTY: 2
HBSP68

Large Bore Cap O'ring
HBSP140

Large Bore Cap
HBSP471

Small Bore Cap QTY: 2
HBSP470

Small Bore Cap O'ring QTY: 2
HBSP138

Large Bore Cap Tool
HTTC-TC
NOT TO SCALE

Small Bore Cap Tool
HTTC-TB
NOT TO SCALE

8
N.m

Connector Bolt
HBSP47

1
N.m

Dome Head Screw
M3x8

Mud Cover
HBSP484

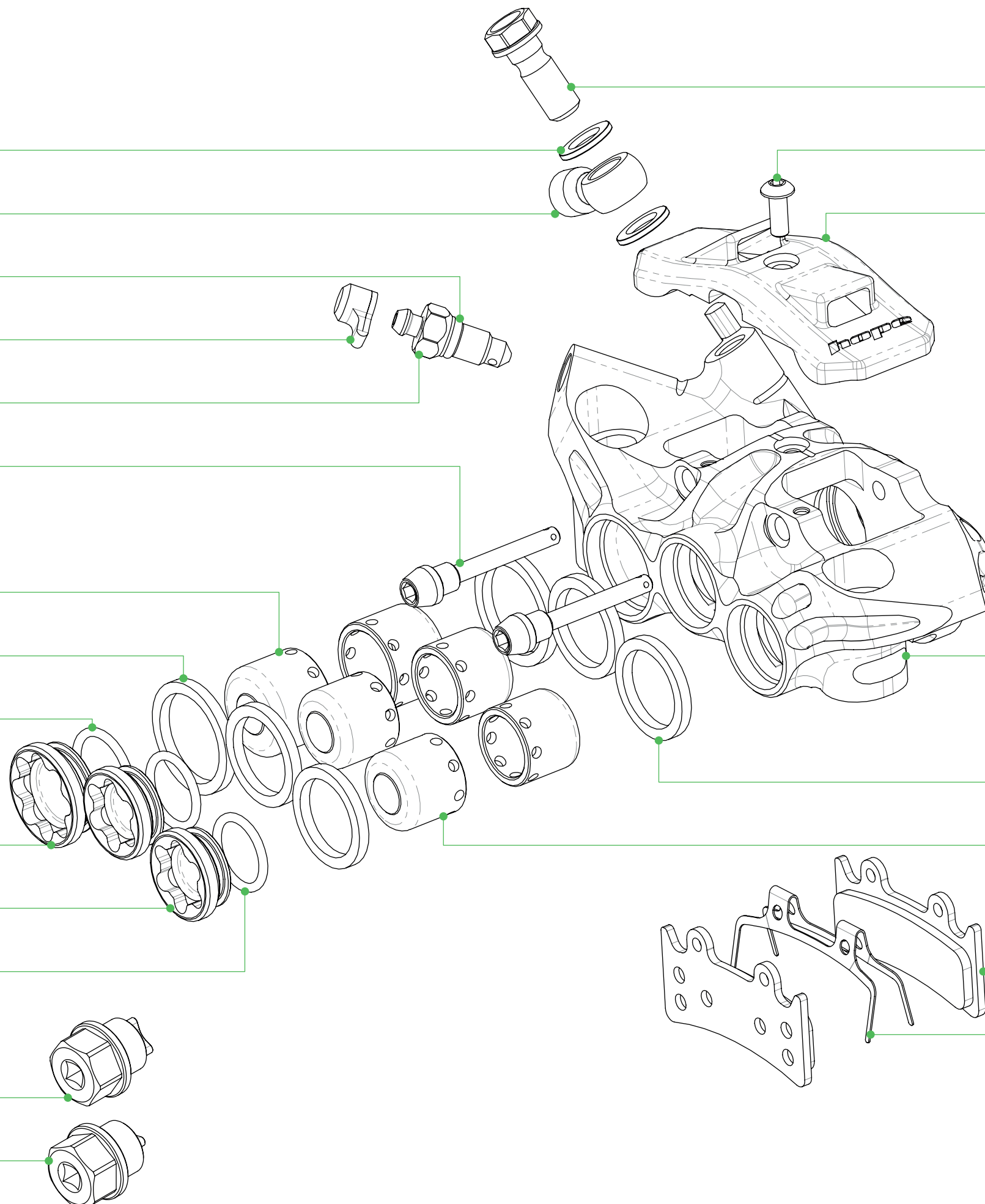
V6 Caliper Body
Radial Mount
HBSP482

Small Piston Seal QTY: 4
HBSP125

Small Piston QTY: 4
HBSP146

52 Brake Pad (pair)
HBSP376

V6 Brake Pad Spring
HBSP378



Connector Bolt
HBSP47

90° Connector
HBSP162

Bleed Nipple
HBSP238

Rubber Cap
HBSP240

Bleed Nipple O'ring
HBSP239

V6 Caliper Body
HBSP482

Pad Pin QTY: 2
HBSP204

Large Piston QTY: 2
HBSP483

Large Piston Seal QTY: 2
HBSP68

Large Piston Seal QTY: 2
HBSP68

Large Bore Cap
HBSP471

Small Bore Cap QTY: 2
HBSP470

Small Bore Cap O'ring
QTY: 2
HBSP138

M6 Sealing Washer QTY: 2
HBSP26

Dome Head Screw
M3x8

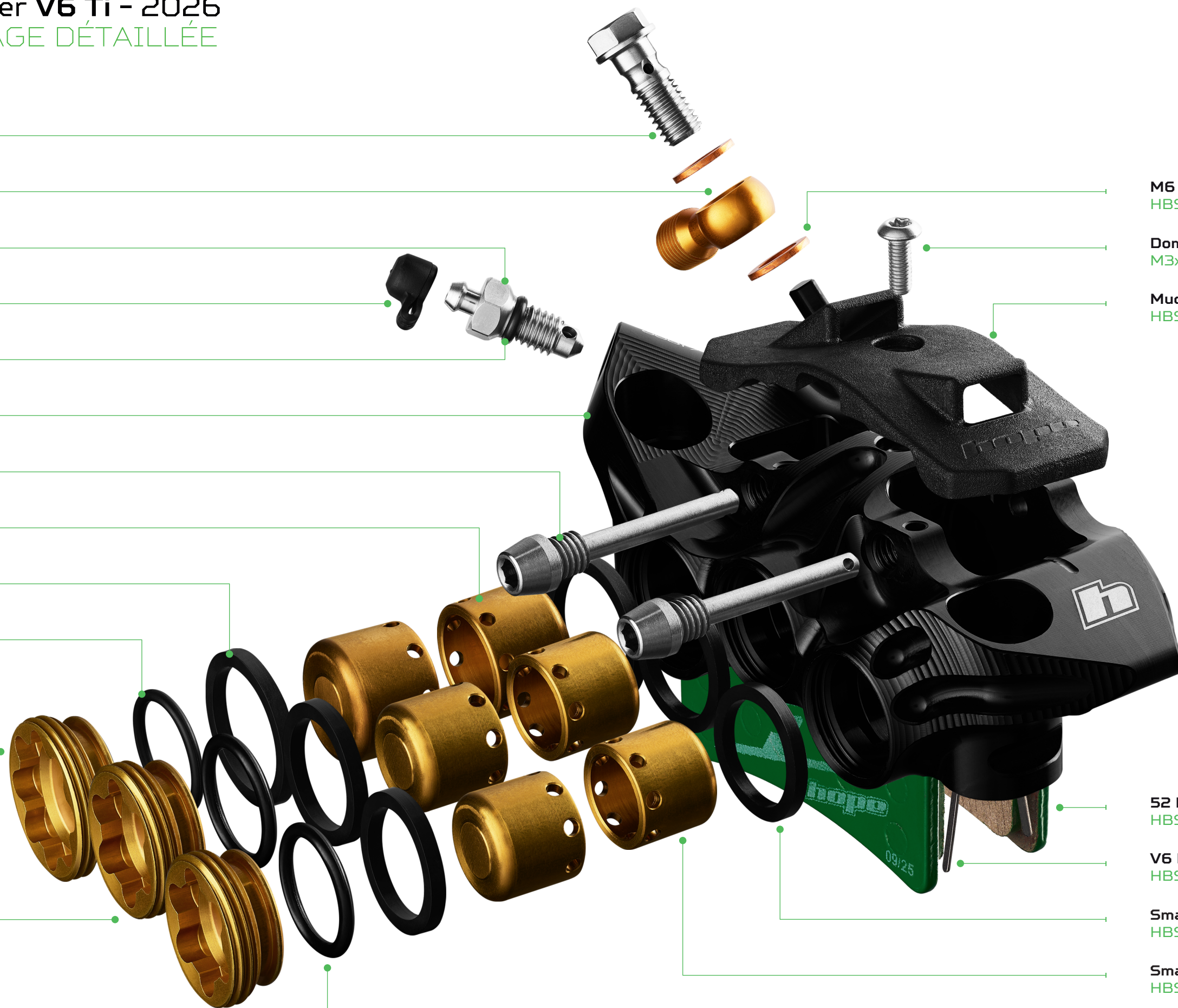
Mud Cover
HBSP484

52 Brake Pad [pair]
HBSP376

V6 Brake Pad Spring
HBSP378

Small Piston Seal QTY: 4
HBSP125

Small Piston QTY: 4
HBSP146



TYPE DE FIXATION CADRE OU FOURCHE: POSTMOUNT SEULEMENT CAS STANDARDS		DISC Ø200	DISC Ø220
	PM180		 HBRM +20 et entretoises de 10mm QTY:2
	PM200	NON COMPATIBLE	 HBRM +20
	PM203	NON COMPATIBLE	 HBRM +17
	FOX 40 PM203	NON COMPATIBLE	 HBRM FOX40
	Ohlins RXF38-DH38 PM200	NON COMPATIBLE	 Inclus avec l'adaptateur HBRM +17 et entretoises de +1.5mm QTY:2
EXCEPTIONS			

UTILISATION DES VIS ET ENTRETOISES D'ÉTRIER

Veillez à ce que les 4 vis soient toujours vissées sur au moins 10mm de filetage

HBRM +20
HBRM +17
HBRM FOX 40

M6x30 QTY:2

M6x18 QTY:2

SI VOUS UTILISEZ LES ENTRETOISES DE 10mm HBSP375

M6x40 QTY:2

10mm Spacer HBSP375

M6x18 QTY:2

SI VOUS UTILISEZ LES ENTRETOISES DE 1.5mm (inclus avec l'adaptateur)

M6x30 QTY:2

1.5mm Spacer Included with Mount

M6x18 QTY:2



INCOMPATIBILITÉ CONNUE :
Les fourches ou cadres dont l'incompatibilité est connue seront répertoriés ici.

Ø5mm Hose (1 line)

HBSP158



Ø6mm Braided hose shroud (2 lines)

HBSP158S

Copper washer

HBSP161

Straight connector

HBSP163



M6 sealing washer

HBSP26

Standard Black hose Ø5mm

HBSP172

Braided hose Ø6mm

HBSP157

Olive

HBSP159

Hose insert

HBSP160

Ø5mm Hose (1 line)

HBSP158



Ø6mm Braided hose shroud (2 lines)

HBSP158S

90° connector bolt

HBSP47



90° connector

HBSP162

M6 sealing washer x2

HBSP26

Standard Black hose Ø5mm

HBSP172

Braided hose Ø6mm

HBSP157

Olive

HBSP159

Hose insert

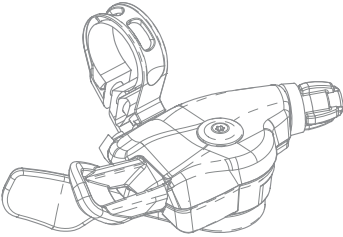
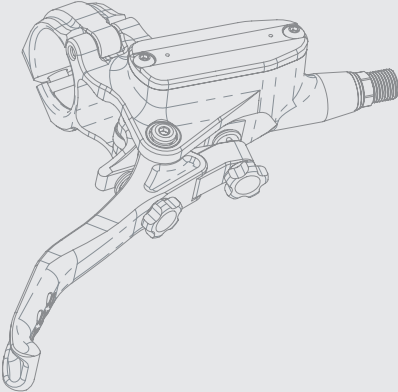
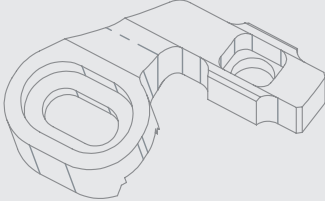
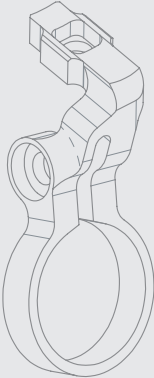
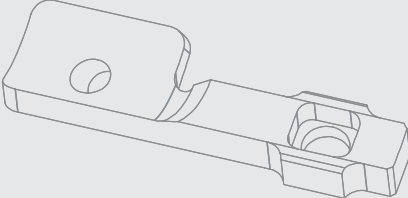
HBSP160

Copper washer

HBSP161



NOTE : Le connecteur de serrage avec 1 ligne est compatible avec les durites noires et durites aviation de Ø5mm.
Le connecteur de serrage avec 2 lignes est uniquement compatible avec la durite aviation de Ø6mm, durite fournie avant 10/2017.
En cas de doute, vérifiez le diamètre de votre durite.

		Manettes SRAM Tout types de fixation	Manettes SRAM Types POD AXS	Manettes Shimano I-Spec A & I-Spec B	Manettes Shimano I-Spec II & I-Spec EV
				 I_Spec A avec crochet  I_Spec B sans crochet	 SL-MT800  I-Spec II: XTR SL-M9000 and XT SL-M8000 ONLY I-Spec EV: XTR SL-M9000-I, SL-M9100-I, XT SL-M8000-I, SL-M8100-I, SLX SL-M7100-I, DEORE SL-M6100-I, SL-M5100-I
TECH FOUR EVO	 Référence : HBSPC81	 Référence : HBSP 426 - RH/LH	 Référence : HBSP 441 - RH/LH	Pas de Matchmaker disponible	
					 Référence : HBSP 431 - RH/LH

TSR
T-SLOT ROTORS

hope



AVERTISSEMENT: LIRE AVANT D'INSTALLER VOTRE DISQUE!

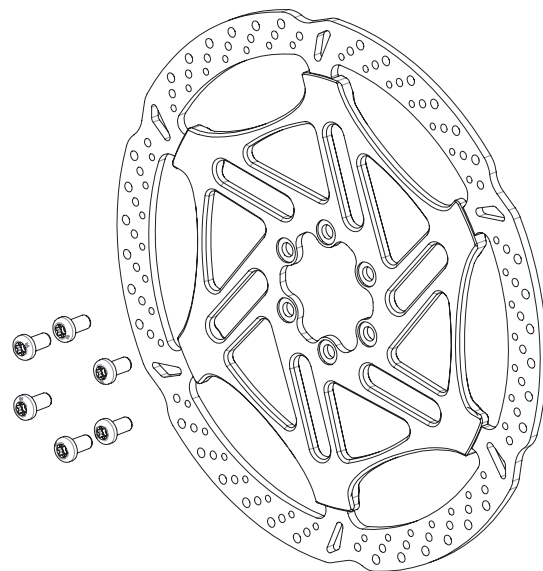
La pratique du cyclisme peut être dangereuse. Cette notice doit être entièrement lue avant l'installation du produit. Le fait d'ignorer la notice et conseils de montage peut entraîner des blessures graves ou même fatales.

- Ne surestimez pas vos compétences techniques. Ce disque de frein doit être impérativement installé par un mécanicien cycle compétent en utilisant les outils appropriés.
- Une installation incorrecte pourrait entraîner une défaillance des freins susceptible de causer des blessures graves, voire mortelles.
- Ce disque a été conçu pour être utilisé exclusivement sur des véhicules à deux roues à propulsion humaine ou VAE. Toute autre utilisation est déconseillée et pourrait entraîner une défaillance du produit.
- Portez un équipement de protection adapté ; le port de lunettes de sécurité est recommandé. Éloignez vos doigts du disque de frein en rotation, car cela pourrait entraîner de graves coupures.
- En fonctionnement, les freins génèrent beaucoup de chaleur. Pour éviter toutes brûlures, ne jamais toucher le disque ou l'étrier de frein après une longue période de freinage.
- Avant chaque sortie, vérifiez que vos freins fonctionnent correctement, l'usure des plaquettes de freins (0,5 mm de matière de plaquettes restant au minimum) et toutes traces suspectes de liquide de frein.
- Si vous décidez d'ignorer ces importants avertissements et cette notice, vous le faites à vos risques et périls. Hope Technology ne pourra pas être tenu responsable des conséquences résultant d'une mauvaise utilisation ou installation de ce système de freinage.



CONTENU DE LA BOÎTE - DISQUE COMPLET

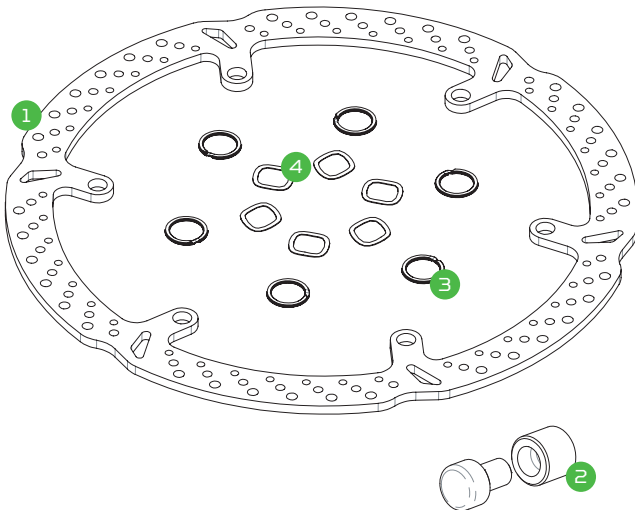
- 001:** Disque de frein type T-Slot (rainures en T)
- 002:** 6x vis de disque M5 (disques 6 trous uniquement)



Le style du disque peut varier selon le modèle

CONTENU DE LA BOÎTE PISTE DE FREINAGE DE REMPLACEMENT

- 001:** Piste de freinage pour disque type T-Slot
- 002:** Outil de montage clips T-Slot (ref HTT200)
- 003:** Clips de fixation du disque Qté: 6
- 004:** Ressort ondulé Qté: 6



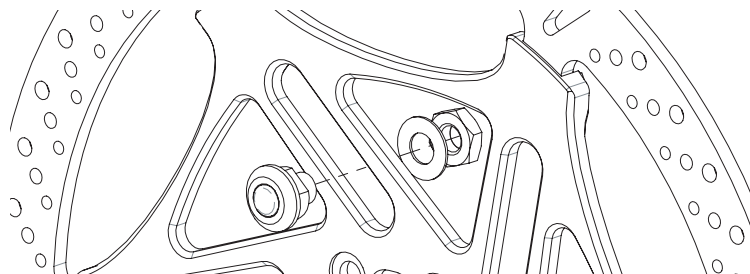
Le style du disque peut varier selon le modèle

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Tournevis ou embout Torx T25
- Petit tournevis plat
- Jeu d'outils à pointes et crochets
- Outil de montage clips T-Slot (ref HTT200)

OPTION DISPONIBLE

Pour les utilisateurs de VAE, une option de capteur magnétique intégré est disponible, référence HBSP489

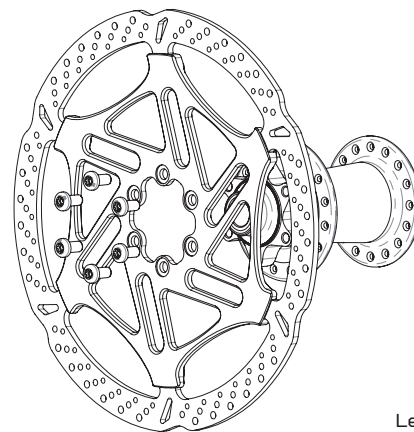


MONTAGE DU DISQUE SUR LE MOYEU

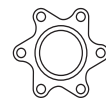
- Le disque de frein est fixé à l'aide de 6 vis M5 ou d'une bague de serrage Centre Lock, selon le type de disque.
- Si présente, prendre garde à ce que la flèche de direction de rotation du disque pointe dans la direction de rotation de la roue.



ATTENTION: Le disque ventilé de 3,3 mm est UNIQUEMENT compatible avec les étriers de frein V4 et V6.



Le style du disque peut varier selon le modèle



DISQUE TYPE 6 TROUS

Utilisez les 6 vis M5 pour fixer le disque au moyeu. À l'aide d'un tournevis Torx T25, serrez les vis du disque en étoile.

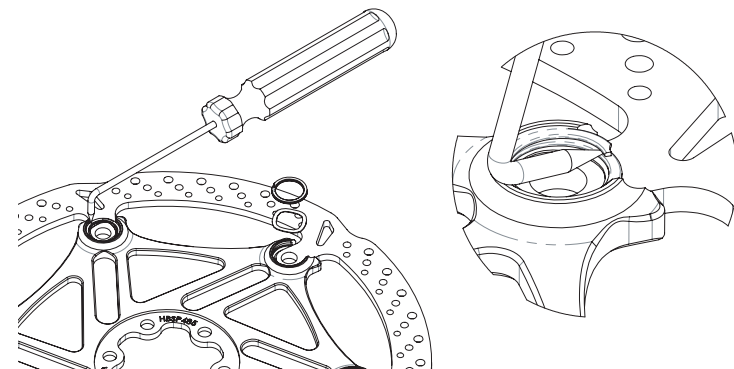
Couple de serrage recommandé: 5-6N.m



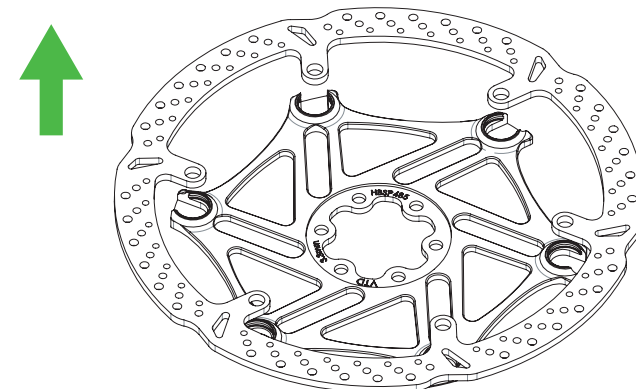
REEMPLACEMENT DE LA PISTE DE FREINAGE

001_Retirez la roue et le disque de frein usagé du moyeu.

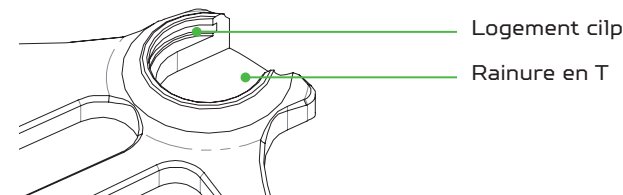
002_Posez le disque de frein sur une surface plane. À l'aide d'un jeu d'outils à picots et à crochet ou d'un petit tournevis à lame plate, retirez avec précaution, un par un, chaque clip de fixation et chaque ressort ondulé. Insérez la pointe de l'outil sous la partie supérieure du clip et effectuez un mouvement circulaire pour le dégager de la rainure.



003_Retirez la piste de freinage usée en la tirant vers le haut à partir du centre du disque. La piste de freinage du disque de frein, les clips et les ressorts peuvent être mis au rebut de manière responsable en centre de recyclage.



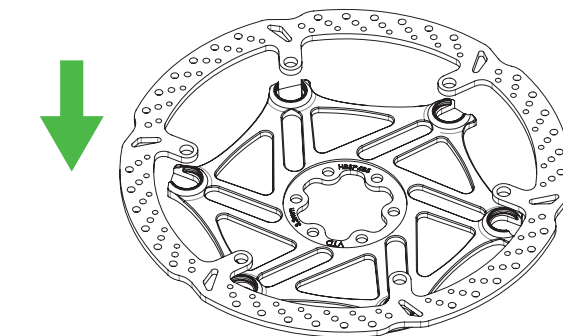
004_Inspectez et nettoyez chaque rainure en T et chaque logement de clip. Ils ne doivent présenter aucune trace de saleté, de débris, de copeaux ou de fissure.



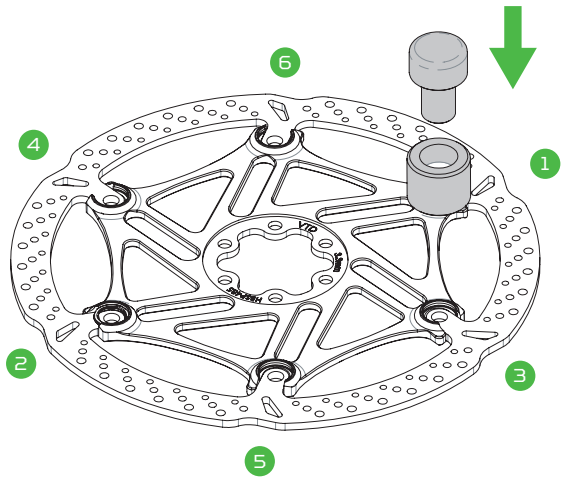
005_Installez la nouvelle piste de freinage sur le centre du disque. Elle devrait s'ajuster sans que vous ayez à forcer. Veillez à ne pas souiller la piste avec des doigts gras.



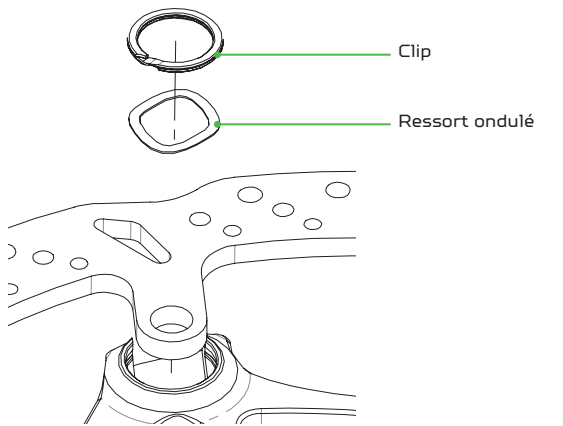
ATTENTION: Veillez à utiliser un disque d'épaisseur compatible avec le centre.



006_Vous allez maintenant installer les 6 nouveaux ressorts ondulés et clips les uns après les autres, en les disposant en étoile.



Placez toujours d'abord le ressort ondulé dans la rainure en T, par dessus le disque, puis installez le clip de fixation.



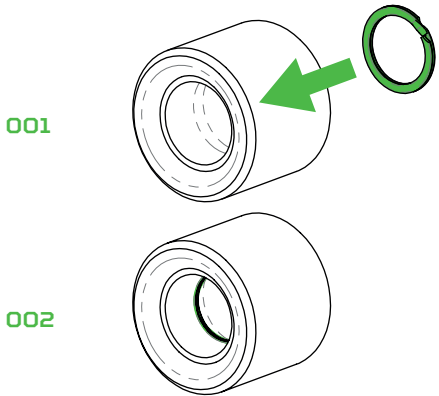
Pour installer le clip de fixation, vous devez utiliser l'outil de montage spécifique [réf. HTT200]. Cette opération s'effectue en 3 étapes simples.

001: Placez le clip en haut du logement de l'outil (au niveau du diamètre le plus large)

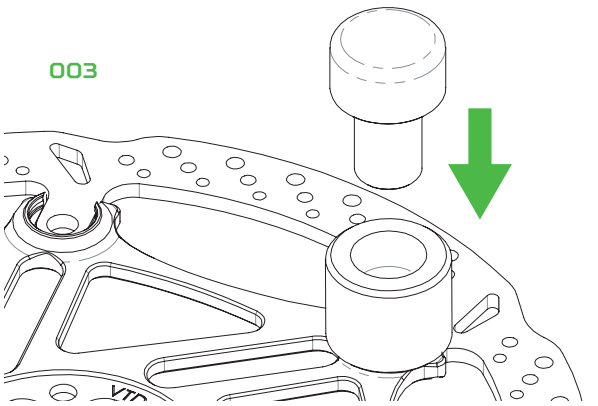
002: Enfoncez le clip à l'aide du poussoir jusqu'à ce qu'il soit bien en place, à environ 2/3 de la profondeur du logement.

003: Placez le manchon au-dessus de la rainure en T. Il doit s'ajuster parfaitement et être bien centré. Tenez-le d'une main et enfoncez le clip à l'aide du poussoir (une pression ferme devrait suffire). Vous devriez entendre un « clic » distinct lorsque le clip s'enclenche dans la rainure.

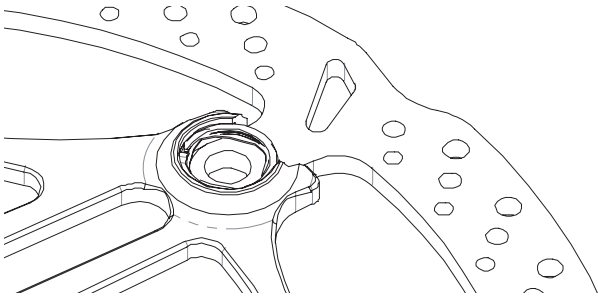
Le poussoir doit s'arrêter complètement contre le manchon.



NOTE: Si un circlip venait à être endommagé de manière irréversible, il peut être remplacé en toute sécurité par un circlip interne DIN 472 de Ø 13



007_Vérifiez chaque clip et assurez-vous qu'il est bien en place dans la rainure. Si nécessaire, enfoncez-le à nouveau en utilisant uniquement le poussoir de l'outil.



008_Le disque peut désormais être remis en place sur le moyeu; suivez les instructions fournies dans le chapitre « Montage du disque sur le moyeu ».

RODAGE

Pour obtenir une efficacité de freinage optimale, le nouveau disque doit être rodé. Vous obtiendrez de meilleurs résultats en utilisant un nouveau jeu de plaquettes, mais cela n'est pas obligatoire. Pour roder le disque et les plaquettes, roulez sur une courte distance en actionnant et relâchant le frein par intermittence sans essayer de vous arrêter. Vous sentirez la puissance de freinage augmenter à chaque cycle ; mettez fin à la procédure lorsque vous obtenez de bonnes performances de freinage. Le frein atteindra ses performances optimales après quelques sorties.

ENTRETIEN

Un entretien régulier permettra à vos freins de fonctionner de manière optimale, prolongera la durée de vie des pièces d'usure et réduira au minimum les besoins d'entretien futurs.

Veillez à TOUJOURS garder vos freins propres. Le nettoyage réduit le risque de contamination, élimine la saleté et les débris susceptibles de nuire à l'efficacité des freins et de réduire la durée de vie des pièces d'usure. Il permet également de limiter la corrosion au minimum, prolongeant ainsi la durée de vie du système de freinage. Évitez d'utiliser des nettoyeurs pour freins à disque destinés aux véhicules automobiles et privilégiez plutôt des nettoyeurs pour vélos adaptés aux freins à disque et sans silicone.

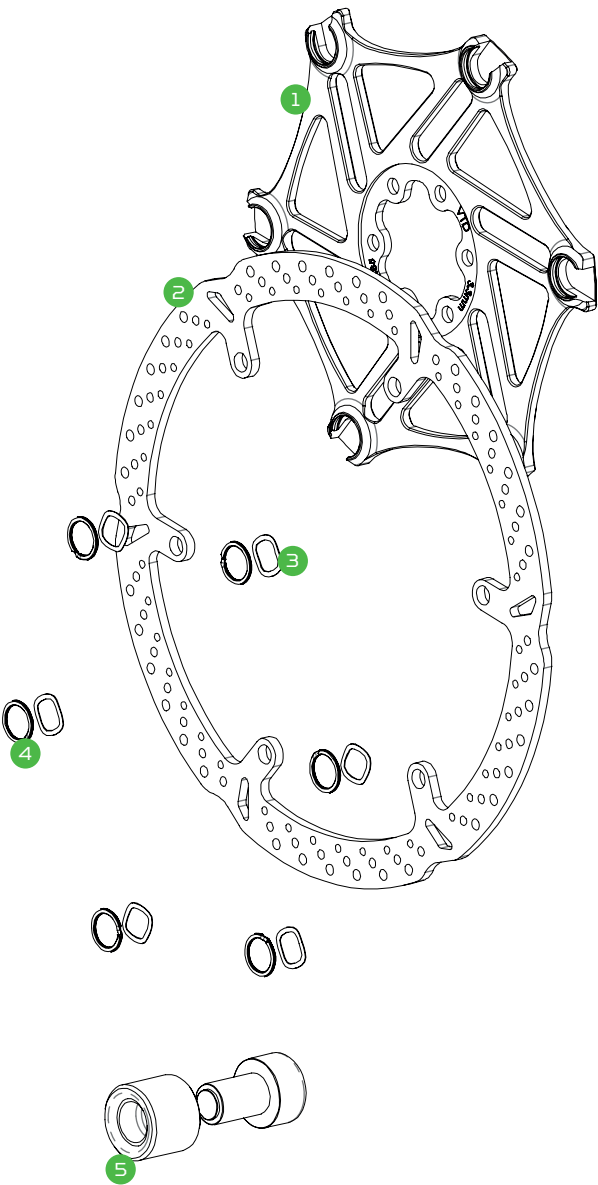
Avant chaque sortie, vérifiez le bon fonctionnement des freins et assurez-vous que la force de freinage s'applique lorsque vous actionnez le levier.

Vérifiez régulièrement les disques pour détecter tout signe de surchauffe ou de détérioration de la surface de freinage, et assurez-vous que chaque clip de fixation est toujours correctement positionné.

ATTENTION: Le disque type T-Slot est doté d'une conception réellement flottante. Un léger jeu entre la bague de freinage extérieure et le support intérieur est normal. Vous remarquerez peut-être un léger jeu en faisant osciller la roue lorsque le vélo est à l'arrêt. Il s'agit d'une caractéristique normale des disques flottants et cela ne constitue pas un défaut. Dans des conditions de fonctionnement normales, ce mouvement ne sera pas perceptible et n'affectera ni les performances de freinage ni la sécurité.

ASSEMBLAGE DU DISQUE VENTILÉ

Description	Référence	Type
1: Centre disque T-Slot	HBSP485	6B - 3.3mm
2: Piste disque T-Slot	HBSP486	Ø200mm VTD
Piste disque T-Slot	HBSP487	Ø203mm VTD
Piste disque T-Slot	HBSP488	Ø220mm VTD
3: Ressort ondulé	YSSB-051	Qté: 6
4: Clip de fixation	XDNH-13	Qté: 6
5: Outil de montage	HTT200	



NOTES:

GARANTIE HOPE ET DURABILITÉ

Tous les produits Hope Technology sont garantis 2 ans à partir de la date d'achat contre les vices de fabrication. Une facture d'achat sera demandée. Tout produit défectueux peut être retourné à son lieu d'achat ou à Hope. Un bon de retour devra être joint, il est téléchargeable dans la rubrique "Tech Support" de notre site internet. La garantie ne couvre pas les conséquences d'une usure normale du produit, du non-respect de la notice d'utilisation ou des instructions de montage, d'une utilisation non conforme du produit, d'une chute, d'une modification quelconque du produit. Pour lutter contre l'obsolescence programmée des produits, nous nous efforçons de fournir des pièces de rechange pendant au moins 10 ans après la fin de production. Cette garantie n'affecte pas vos droits légaux.

HOPE TECHNOLOGY
(IPCO) Limited

Hope Mill, Calif Hall Road
Barnoldswick, Lancashire
BB18 5PX, United Kingdom

T: 02.98.20.07.50,- E: info@hopefrance.com - W: hopefrance.com



AVERTISSEMENT: LIRE AVANT D'INSTALLER VOS FREINS!

La pratique du cyclisme peut être dangereuse. Cette notice doit être entièrement lue avant l'installation du produit. Le fait d'ignorer la notice et conseils de montage peut entraîner des blessures graves ou même fatales.

- Ne surestimez pas vos compétences techniques. Ce frein doit être impérativement installé par un mécanicien cycle compétent en utilisant les outils appropriés. Une mauvaise installation pourrait entraîner une défaillance du frein pouvant causer de graves blessures, voire même fatales
- Pendant l'installation, gardez vos doigts à l'écart du disque de frein en rotation car il pourrait infliger de graves coupures.
- Consultez notre site internet, la rubrique "how to videos" dans la section "Tech Support" pour avoir des informations supplémentaires sur le montage et l'entretien de votre frein.
- Ce frein est conçu pour être utilisé uniquement sur des vélos à propulsion humaine ou VAE. Toute autre utilisation est déconseillée et pourrait entraîner la défaillance du système de freinage.
- Si un adaptateur de frein est nécessaire, il est fortement recommandé d'utiliser un adaptateur Hope 100% usiné CNC afin d'assurer la meilleure sensation de freinage possible.
- Avant chaque sortie, vérifiez que vos freins fonctionnent correctement, l'usure des plaquettes de freins (0,5 mm de matière de plaquettes restant au minimum) et toutes traces suspectes de liquide de frein.
- En fonctionnement, les freins génèrent beaucoup de chaleur. Pour éviter toutes brûlures, ne jamais toucher le disque ou l'étrier de frein après une longue période de freinage.
- Vérifiez également que les systèmes de serrage des roues soient correctement installés et serrés.
- Les performances de freinage vont être modifiées dans toutes les conditions, prenez le temps de vous familiariser avec vos nouveaux freins. Soyez conscient de vos limites et respectez-les.
- Si les plaquettes ont été souillées par du liquide de frein, du lubrifiant pour chaîne ou un nettoyant non approprié, elles devront être remplacées.
- En cas de doutes ou questions, merci de bien vouloir contacter votre vélociste ou agent ou importateur Hope.
- Si vous décidez d'ignorer ces importants avertissements et cette notice, vous le faites à vos risques et périls. Hope Technology ne pourra pas être tenu responsable des conséquences résultant d'une mauvaise utilisation ou installation de ce système de freinage.



CONTENU DE LA BOÎTE

- Système de freinage purgé
- Patte adaptateur pour montage Postmount > Radial
- Vis d'étrier et d'adaptateur
- Plaquettes de frein (3 jeux)
- Cache Étrier

OUTILLAGE NÉCESSAIRE

- Tournevis Torx T10 · Tournevis Torx T25 · Clef Allen de 4mm
- Clef Allen de 5mm · Clef plate de 8mm · Petit tournevis plat

MONTAGE DU SYSTÈME DE FREINAGE

Tous les freins sont fournis avec une durite de 2 m de long. Cela signifie que la plupart des durites devront être raccourcies lors de l'installation. Nous recommandons de ne pas couper les durites lors du montage initial. Une fois le bon fonctionnement confirmé, procédez au raccourcissement de la durite et à la purge du système de freinage.

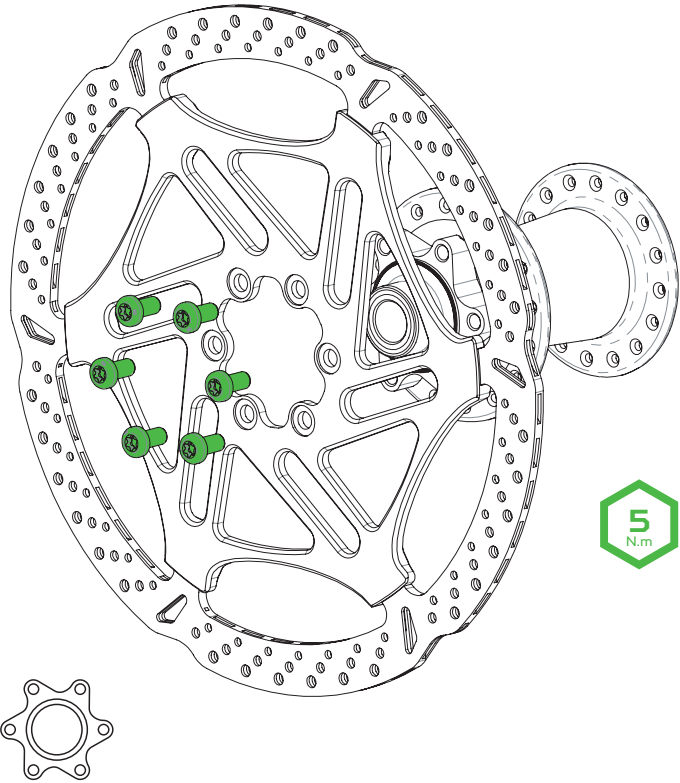
MONTAGE DU DISQUE SUR LE MOYEU

 **ATTENTION:** Le système de freinage V6 est compatible uniquement avec des disques d'une épaisseur comprise entre **2,3 mm et 3,3 mm**.

Il est vivement recommandé de n'utiliser que des disques de frein Hope avec ce système de freinage. Nos disques ont été conçus pour fonctionner en association avec nos étriers et nos plaquettes de frein afin d'offrir les meilleures performances globales du système.

- Le disque de frein est fixé à l'aide de 6 vis M5.

- Assurez-vous que la flèche gravée au laser sur le disque pointe dans la même direction que le sens de rotation de la roue.



DISQUE TYPE 6 TROUS

Utilisez les 6 vis M5 pour fixer le disque au moyeu. À l'aide d'un tournevis Torx T25, serrez les vis du disque en étoile.

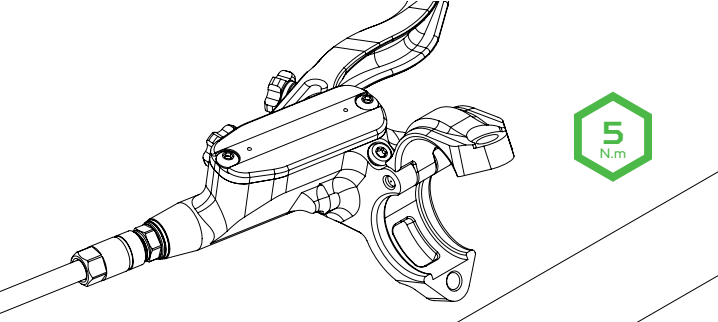
Couple de serrage recommandé: 5-6N.m

MODÈLES DE DISQUES COMPATIBLES:

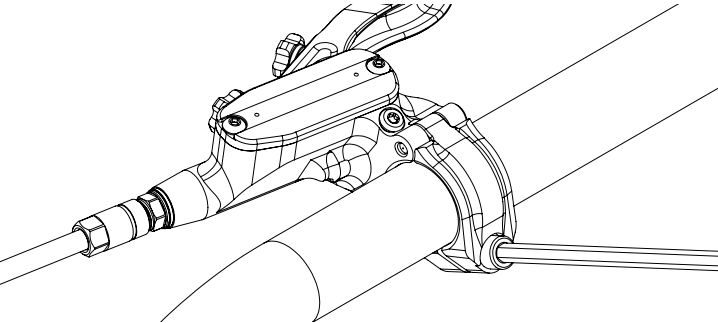
- Ventilé 3.3mm · Fixe ou Flottant 2.3mm

MONTAGE DU MAÎTRE-CYLINDRE

001_ Retirez la vis de fixation M5 du maître-cylindre de frein à l'aide d'une clé Allen de 4 mm. Ouvrez la bride et placez-la sur le guidon. Remettez la vis M5 en place sans la serrer complètement.



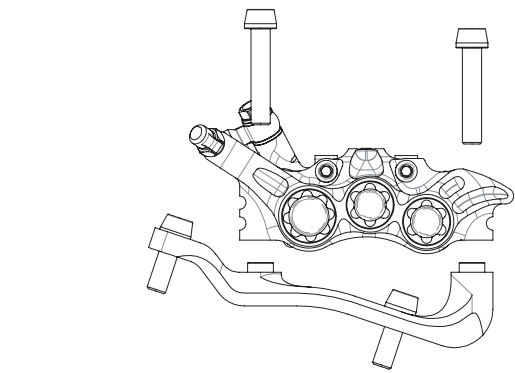
002_ Positionnez le levier près de sa position de pilotage finale. Une fois en place, procédez au serrage final de la vis M5.
Couple de serrage recommandé: 4-5 N.m



003_ Faites passer la durite de frein en suivant autant que possible son tracé définitif, ne pas la couper à ce stade. Rassemblez l'excédent de durite du côté du levier de frein; celui-ci sera retiré ultérieurement.

MONTAGE DE L'ÉTRIER

001_ Pour s'assurer que l'étrier soit correctement aligné et pour éviter les bruits, vibrations ou sensations spongieuses au niveau du levier, il est important avant de monter le frein, que les pattes de fixation de votre cadre ou de votre fourche soient exemptes de toute peinture ou bavure. Si nécessaire, faire surfaçer les pattes de montages sur la fourche et le cadre.

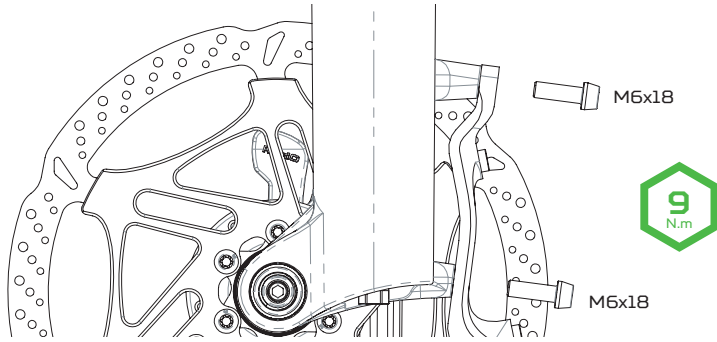


002_ L'étrier V6 est uniquement compatible avec les fourches et cadres à fixation Postmount; vous devrez utiliser un adaptateur pour que l'étrier s'adapte correctement au diamètre de disque choisi. Consultez le document « V6_Brake_Adaptor_Mount » pour trouver l'adaptateur Postmount vers Radial Mount adapté.

003_ Avant de monter l'étrier, assurez-vous que les plaquettes de frein installées et les pistons sont complètement enfoncés dans leur logement. Cela permet de faciliter l'alignement de l'étrier.

004_ Montez la roue équipée du disque en veillant à ce qu'elle soit correctement positionnée et serrée.

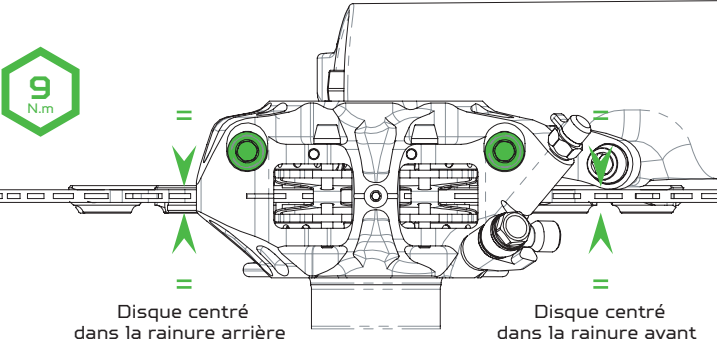
005_ Placez l'adaptateur sur la patte Postmount et serrez les deux vis M6 à l'aide d'une clé Allen de 5 mm. **Couple de serrage recommandé:** 8-9N.m



006_ Placez l'étrier sur l'adaptateur de frein et serrez légèrement les deux vis M6 en veillant à ce qu'au moins 9 à 10 mm de filetage soient en prise.

007_ À l'avant comme à l'arrière de l'étrier, réglez sa position de manière à ce qu'il soit centré sur le disque (voir les flèches sur l'illustration ci-dessous), puis serrez les deux vis à l'aide d'une clé Allen de 5 mm.
Couple de serrage recommandé: 8-9 N.m

Pour plus d'informations, consultez le manuel technique BRAKES_Tech_Book



NOTE: Une fois l'étrier aligné, **ne pas desserrer** les vis de l'étrier, sauf en cas de remplacement du disque. Nous déconseillons de pomper sur le levier pour faire sortir les plaquettes afin d'aligner l'étrier, à aucun moment. (Voir la section suivante consacrée au centrage des plaquettes.)

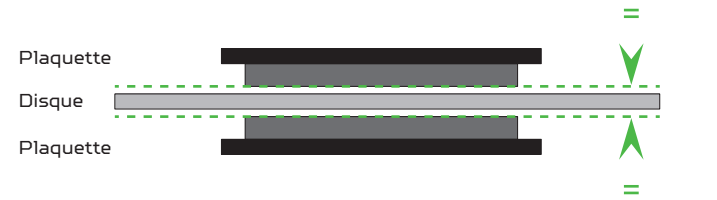
CENTRAGE DES PLAQUETTES PAR-RAPPORT AU DISQUE

001_ Pompez lentement sur le levier de frein afin de rapprocher les plaquettes du disque. Pour une sensation parfaite au levier, il est important que les plaquettes entrent en contact simultanément avec la piste du disque. À vide, le jeu observé de part et d'autre de la tranche du disque doit être égal (voir flèches). Le disque ne doit en aucun cas être soumis à de la flexion.

002_ Si une plaquette entre en contact avec le disque avant l'autre, la maintenir en place à l'aide d'un petit tournevis. En pompant à nouveau sur le levier, l'autre plaquette devrait alors se positionner contre le disque.

003_ Si, à un moment donné, les plaquettes ne sont plus centrées, réinitialisez le système en repoussant chaque piston vers l'arrière afin d'éloigner les plaquettes du disque, puis recommencez à l'étape 001.

Ne pas desserrer les vis de l'étrier.



VÉRIFICATION DU BON FONCTIONNEMENT DES FREINS

Actionnez le levier de frein et vérifiez que le levier est ferme et non spongieux. Prenez note du point de contact par rapport au cintre. Ces vérifications vous serviront de référence pour contrôler la purge du système et confirmer que celle-ci a été effectuée avec succès.

